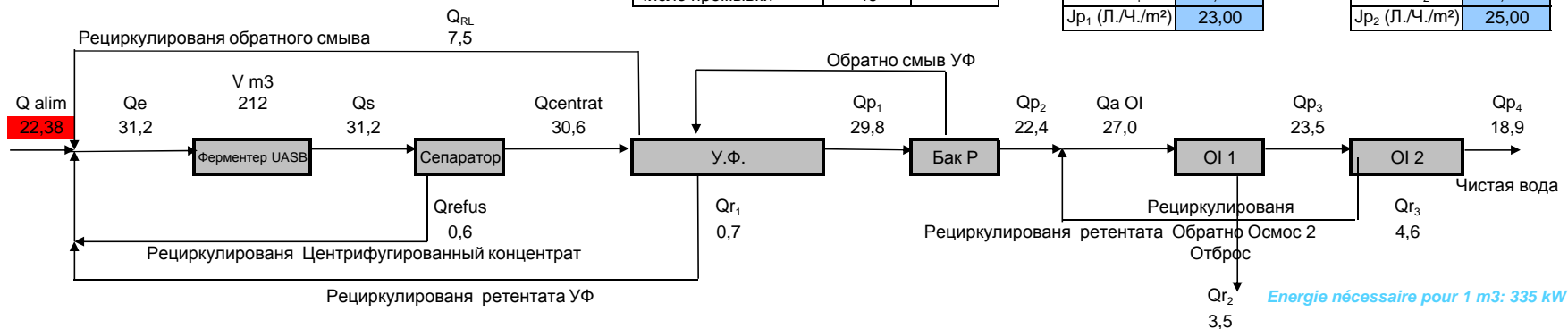


Маршрут потоков Модуля ЛАНДКО

Поток УФ	16	Л./Ч./м2
Частота промывки	30	Мин.
Продолжительность промывки	60	сек.
Поток промывки	120	Л./Ч./м2
Фактор концентрации объёма УФ (ФКО)	42	
Время фильтрации	23	ч.
Число промывки	46	

RU 188285 Ленинградская обл., Лужский р-н, п. Ретюнь, Санкт-Петербург ОАО Рассвет 492 т навоза КРС (при 13000 голов) влажность 90% в сутки + 7 т смесь кормовых отходов (Силос , сенаж) в сутки + 1т отходы бойни в сутки +43 т силос в сутки



ФКО ₁	7,70
Jp ₁ (Л./Ч./м ²)	23,00

ФКО ₂	5,10
Jp ₂ (Л./Ч./м ²)	25,00

Поток в м3/ч.

S УФ (м ²)	1865
------------------------	------

S ОО 1 (м ²)	1021
--------------------------	------

S ОО 2 (м ²)	755
--------------------------	-----

- Q_{alim} Входной поток
- Q_e Входной поток в ферментере
- Q_s Выходной поток из ферментера
- Q_{central} Поток фильтрата из центрифуга
- Q_{refus} Поток отброса
- Q_{RL} Поток обратного смыва
- Q_{r1} Поток ретентата УФ
- S Мембранная поверхность

- Q_{p1} Поток ультрафильтрата из УФ (общий)
- Q_{p2} Поток ультрафильтрата из УФ (полезный)
- Q_{a_OI} Поток питания ОО
- Q_{p3} Поток фильтрата от ОО 1
- Q_{r2} Поток ретентата от ОО 1
- Q_{p4} Поток фильтрата от ОО 2
- Q_{r3} Поток ретентата от ОО 2



Санкт-Петербург, ул. Караваяевская д.57

Завод металлоконструкций

Тел./факс 8 (812) 7154234

info@biogaz.ru / www.biogaz.ru

14.11.2012