

<p align="center"><b>Предложение для обработки:</b></p> <p align="center"><b>RU 117105, xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx ООО «XXXXXX»</b>  <b>1500 т навоза свиной (при 270000 голов, влажность 95% и 80000 голов влажность 97%</b>  <b>) в сутки + 25t отходы бойни в сутки</b></p>	<p align="center"><b>Цена</b></p>
Насосы, арматура, трубы, фильтры....	16 922 770р.
2 Ферментера объемом по 4200 м3 +1 предеяма по 4500 м3 + 1 тенк гидролиза по 3600 м3 +2 Ферментера UASB по 1000м3 от фирмы GLS	127 087 997р.
Теплоизоляция ферментера 200mm	19 493 197р.
9 Теплообменников фирмы «Мисбах»	16 722 105р.
Обработка газа плюс факел	20 295 858р.
Когенерационный блоки фирмы «Тэдом» модель 5 x D 1200	237 740 555р.
Электрошкаф управления системой +прог.Управления процесса	6 077 291р.
2 Сепаратора типа ФАН	8 227 276р.
Газголдер	25 083 157р.
Модуль Ландко 62м3/ч.	215 380 711р.
<b>Итого оборудования:</b>	<b>693 030 917р.</b>
Проектная работа	8 400 000р.
Установка и монтаж	3 776 000р.
Пуск и наладка	3 200 000р.
<b>Итого:</b>	<b>15 376 000р.</b>
Инженерно-строительные работы	69 303 092р.
<b>Итого:</b>	<b>777 710 008р.</b>
цены на условиях в г. <b>Ставропольский край</b> ом таможенно-транспортных расходов и НДС.	



Санкт-Петербург, ул. Караваевская д.57

Завод металлоконструкций

Тел./факс 8 (812) 7154234

info@biogaz.ru / www.biogaz.ru

**15.12.2012**